



Calandra Industrial para Servilletas **GRS 65**



DESCRIPCIÓN

- Construcción interior de la estructura en acero tratado. La carrocería exterior de chapa de acero revestida de pintura epoxy-poliéster.
- Rodillo de construcción en acero pulido.
- Funcionamiento: Introducción de la ropa directamente de la lavadora de alta velocidad, sin previo secado.
- Microprocesador fácil de manejar, permite controlar temperatura de secado y velocidad.
- Controlada por variador de frecuencia.
- Entrada y salida de las prendas por la parte delantera del cajón recogedor (mural)
- Planchado mediante rodillo a presión y bandas **NOMEX®**
- Refrigeración automática
- Temperatura controlada automáticamente mediante termostato, facilitando la lectura y regulación (temp. máx 165°C)
- Barra de seguridad para protección de las manos según normativa CE.

- Pantalla digital con indicación de velocidad y temperatura en todo momento.
- Sensor automático de **control de humedad** que permite un incremento de un 20% del rendimiento.
- Producción de 350/400 servilletas a la hora.

OPCIONES

- Velocidad de planchado hasta 10 m/min
- Tensión eléctrica monofásica (GAS)
1x220 - 240V 50/60Hz





Modelo		GRS 65
DIÁMETRO DEL RODILLO	mm	700
LONGITUD DEL RODILLO	mm	650
PRODUCCIÓN	kg/h	25/50
*Cantidad de servilletas 50/50	ud./h	350/400
VELOCIDAD	m/min	1 - 6
Opcional	m/min	1 - 10
CALEFACCIÓN		
Eléctrica	kW	12
Gas	kW	12,6
	Kcal/h	16.200
Temperatura máxima	°C	165
Salida de vahos		
Diámetro	mm	195
Caudal de salida eléctrica	m ³ /h	500
Caudal de salida gas	m ³ /h	340
CONEXIÓN ELÉCTRICA		3x380-415 V +N 50/60 Hz
Opcional		1x220-240 V 50/60 Hz
CONEXIÓN GAS	pulg.	1/2"
DIMENSIONES	mm	1280x1130x1280
DATOS DE TRANSPORTE		
Peso neto	kg	400
Peso bruto	kg	420
Volumen	m ³	1,85
Embalado AxPxH	mm	1340x1200x1350

Los datos de las dimensiones de la máquina incluyen todas las partes extendidas

*Medido real en la planta de producción. Servilletas 50% poliéster 50% algodón, sin pasar por secadora. Pico máximo producción 450 serv./h.

